

LES APPLICATIONS



L'excellence du plastique en respectant la nature

Avec ScopusBio®, nous vous garantissons des supports aux qualités d'impression et des caractéristiques mécaniques équivalentes à celle de nos autres produits.

Peuvent être réalisés toutes les cartes événementielles, les badges visiteurs, les supports de communication et de publicité jusqu'à 15x15 cm.

Nous imprimons et personnalisons vos supports ScopusBio® au format que vous voulez avec les techniques habituellement utilisées pour nos autres produits.

Techniques réalisables

Aujourd'hui, nous pouvons réaliser sur ScopusBio® :

- > Impression offset en carte à carte
- > Transfert thermique
- > Embossage

Techniques en développement

ScopusBio® étant un produit en plein développement, nous travaillons continuellement à de nouvelles techniques :

- > Dépose de piste magnétique
- > Impression en planches
- > Dépose de puce

Les caractéristiques techniques du PLA le rendent inapte à la personnalisation par sublimation.

Accessoires



Pour un accessoire entièrement respectueux de la nature, nous vous proposons un cordon imprimable en coton, souple et agréable au toucher.

Tailles : 10, 15, 20 ou 25 mm

A la différence du polyester ou du nylon, produits dérivés du pétrole, le coton est une matière végétale renouvelable dont l'utilisation n'affecte par les ressources de la Terre.

NB : Le coton étant difficile à imprimer, notamment pour les logos et textes fins, consultez-nous pour un conseil personnalisé.

LA RECHERCHE

Deux ans de Recherche et Développement ont été nécessaires pour mettre au point le matériau ScopusBio®, avec l'aide de l'ENSCPB et de laboratoires de l'Université de Bordeaux. Notre recherche portait sur les critères suivants, l'origine non fossile du matériau et l'absence de composant toxique.



Ce matériau devait également présenter les meilleures caractéristiques techniques et performances d'impression.

Nous avons par ailleurs travaillé avec l'aide d'Oséo et de l'Ademe. Par exemple, le logiciel Bilan Produit de l'Ademe nous a permis de réaliser un éco-bilan (ou cycle de vie) des supports en ScopusBio®.

En mars 2007, nous avons été la première société en Europe à commercialiser une carte 100% en biomatériau, à l'occasion du salon STEP à Bordeaux.

Le projet ScopusBio® est soutenu par la Région Aquitaine, suite à l'appel à projets éco-innovants 2007.



Mais la recherche n'est jamais terminée pour ScopusBio®, nous continuons d'approfondir les applications et le développement de nouvelles techniques.

QUESTIONS FRÉQUEMENT POSÉES

À partir de quelles ressources sont faits les supports en ScopusBio® ?

ScopusBio® est composé à 95% de PLA de marque Ingeo®, un biopolymère fabriqué à partir de ressources naturelles et renouvelables : le maïs. Les 5% restants sont des additifs.

Quelle est la différence entre Ingeo® et ScopusBio®

Ingeo® est le PLA livré par notre fournisseur NatureWorks LLC sous forme de granulés, alors que ScopusBio® est le matériau en planche ayant subi des transformations pour le rendre imprimable.

Les cartes en biomatériau sont-elles plus fragiles que les autres cartes en plastique ?

Les cartes sont faites à partir d'un polymère révolutionnaire dont les propriétés du matériau sont comparables aux autres plastiques, et dans beaucoup de cas, supérieur à ceux des thermoplastiques traditionnels et aux autres matériaux conventionnels.

Quelle est la durée de vie de ScopusBio® ?

Une carte en ScopusBio® possède les mêmes performances que n'importe quelle autre carte plastique. Dans des conditions normales d'utilisation, elle peut durer plusieurs années.

Est-ce que mon support en ScopusBio® se dissout dans l'eau ?

Non. Nous avons travaillé afin de développer un produit qui ne se dissout pas dans l'eau et qui puisse être utilisé durablement tout en assurant un bilan écologique plus favorable.

Les meilleures fins de vie pour ScopusBio® libèrent du CO2. En quoi cela est-il différent du pétrole ?

Le CO2 libéré par ScopusBio® mettra en moyenne un an à être réabsorbé pour la croissance du maïs. Le CO2 libéré par le pétrole nécessitera 1 million d'années pour reformer la matière première. L'accumulation de gaz à effet de serre dans l'atmosphère est donc très faible pour ScopusBio®

Utilisez-vous des encres naturelles ?

Il n'existe aujourd'hui aucune formulation d'encre végétale adaptée pour le procédé d'impression que nous utilisons (UV-Offset). Il en existe pour l'offset classique mais nullement avec un mode de séchage UV : l'encre se dégraderait. Pour l'instant, nous faisons donc face à une incompatibilité technique.

La carte est-elle teintée ?

La carte a une légère teinte qui n'altère pas la plupart des visuels.

Retrouvez toutes les informations sur :
<http://www.scopusbio.com>

Région parisienne
Contactez Omnibadges



65 rue Racine
92120 Montrouge
Tel : 01 46 54 15 13 - Fax : 01 46 54 10 12
info@omnibadges.com
www.omnibadges.com

Autres régions
Contactez Scopus



Parc Cadera - Bat W
33700 Mérignac
Tel : 05 56 34 38 37 - Fax : 05 56 34 38 62
scopus@scopus.fr
www.scopus.fr

SCOPUS



La carte éco-innovante en biomatériau



Matériau naturel 100% renouvelable annuellement : le maïs

Impact environnemental minimisé

Fabrication

Faible consommation d'énergie

Faibles rejets de gaz à effet de serre

Fin de vie

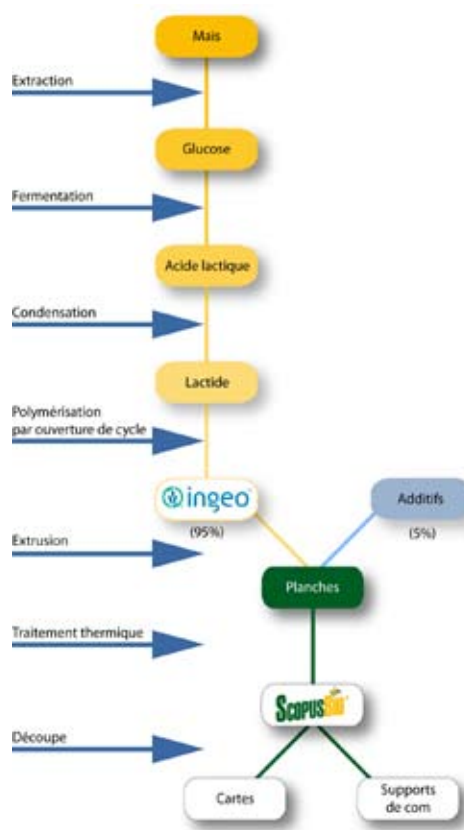
Pas d'émission de composés toxiques en cas d'incinération

Plusieurs méthodes de valorisation en fin de vie

L'excellence du plastique sans les inconvénients du pétrole

Autodéclaration environnementale ISO 14020

LA FABRICATION



Du maïs au bioplastique

ScopusBio® est composé à 95% d'un biopolymère, le PLA (acide poly lactique). Aujourd'hui fabriqué à base de ressource naturelle renouvelable, le maïs, il pourra également provenir d'autres plantes sucrières telles que la canne à sucre, la betterave ou la pomme de terre. Il nous est fourni par NatureWorks LLC sous la marque Ingeo®.



Après avoir extrait le glucose de la plante, trois étapes sont nécessaires à la fabrication du PLA Ingeo® : une fermentation, (c'est le procédé utilisé pour la fabrication du pain et du vin), une condensation, puis une polymérisation.

Le PLA Ingeo® est fourni sous forme de granulés.

Des granulés aux planches

Les granulés sont transformés en planches par une opération d'extrusion.

Des planches à ScopusBio®

Les planches subissent ensuite un traitement thermique qui leur donne les meilleures propriétés mécaniques et une excellence imprimabilité. C'est le matériau ScopusBio®.

De ScopusBio® à votre poche

ScopusBio® est un matériau que l'on transforme ensuite en cartes ou en supports de communication par des techniques de découpage.

Finalement, nous l'imprimons pour votre utilisation.

De la fabrication au transport de ScopusBio® (par rapport à la fabrication de plastiques du type PVC)

- > Moins 45% de gaz à effets de serre rejetés
- > Moins 23% d'énergies fossiles consommées

Avantages de la production de granulés d'Ingeo® (par rapport à la fabrication de plastiques du type PVC)

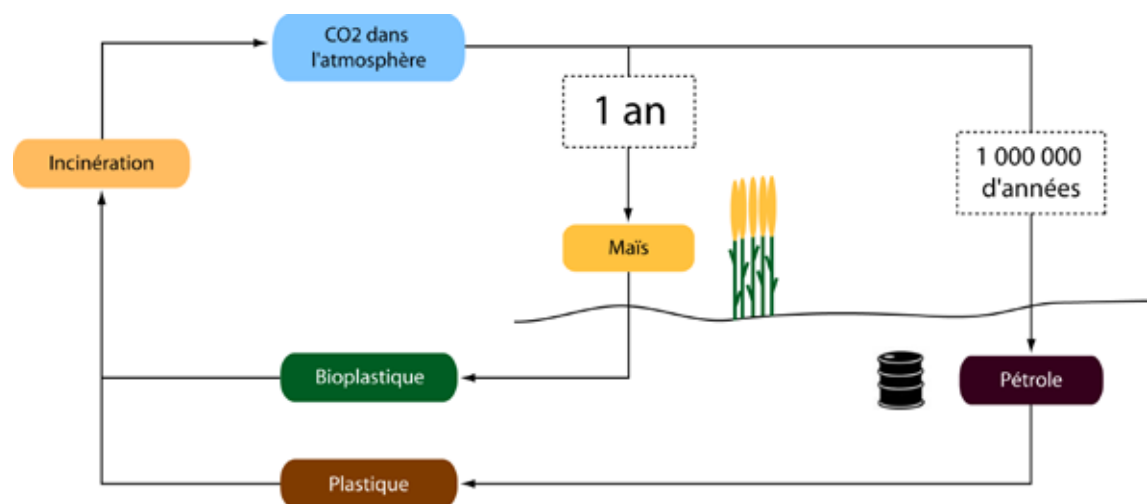
- > Moins 90% de gaz à effets de serre rejetés
- > Moins 60% d'énergies fossiles consommées

CHOISIR SCOPUSBIO®

Pourquoi choisir ScopusBio® pour vos cartes, badges et supports de communication ?

> Un matériau éco-innovant fabriqué à base de matière première 100% renouvelable annuellement, le maïs.

> Une qualité équivalente aux autres produits PVC : résistance mécanique, rigidité, tenue dans le temps, non absorption d'eau, tenue en température, tenue aux UV et bien sûr capacité à être imprimé.



Le maïs se renouvelle à l'infini : un an seulement est nécessaire pour obtenir une nouvelle récolte utilisable. Pour sa croissance, le maïs absorbe, comme toutes les plantes, du dioxyde de carbone, gaz à effet de serre contenu dans l'atmosphère.

Le pétrole, à la base du PVC et des matières plastiques, est quant à lui une ressource fossile limitée qui nécessite un million d'années pour se renouveler complètement.

Un geste environnemental

Si l'on remplace 1% de la production annuelle de cartes en PVC par des cartes en biomatériau, l'effort compenserait le carbone produit par 16 millions de kilomètres parcourus dans une voiture moyenne ou l'énergie consommée par 370 maisons pour le chauffage et l'eau chaude pendant un an.

En fin de vie

Le matériau PLA offre davantage de choix quant à la gestion des déchets :

L'incinération : le PLA est brûlé et génère de l'eau et du CO2 rejetés dans l'atmosphère. Ces deux éléments sont nécessaires à la croissance du maïs, la matière première, qui les absorbe. Il n'y a pas d'augmentation de l'effet de serre. Aucune substance toxique n'est dégagée, alors que l'incinération de certaines matières plastiques issues du pétrole dégage du chlore, de l'acide chlorhydrique, du plomb, des phtalates ou des dioxines et augmentent l'effet de serre.

La valorisation énergétique : en brûlant, le PLA dégage de l'énergie utilisée pour chauffer ou produire de l'électricité.

L'hydrolyse chimique est techniquement possible. Les molécules de PLA sont cassées pour redevenir de l'acide lactique, et cette matière première est réutilisée pour produire à nouveau du PLA.

Le composteur industriel : le PLA peut également être recyclé par un composteur industriel - à température, hygrométrie et atmosphère contrôlées - il est alors transformé en engrais et gaz utile à la croissance du maïs.



LE SAVIEZ-VOUS ?
L'acide lactique à la base du PLA est une molécule naturelle que l'on retrouve dans le corps humain et qui provoque les crampes chez les sportifs

NORME ISO 14020 :
Les données environnementales relatives à ScopusBio® sont justifiées et vérifiées conformément à la norme ISO 14020.